

Procédure

Thermocollage du AX'Lin Thermo

Table des matières

1	Thermocollage	3
2	Procédure	3
	Matériel	3
	Etapas	4

1 Thermocollage

Le thermocollage est une technique permettant de coller à chaud le tag sur le textile. Afin d'obtenir un thermocollage de qualité il est nécessaire de s'équiper du matériel requis, d'une enduction adaptée au textile et d'un support.

La température à laquelle la colle est soumise est déterminante car elle permet à la colle de devenir fluide. Elle doit être d'au moins **172 degrés**. De même, la durée de thermocollage est décisive car elle permet à la colle fluide de s'écouler dans le textile.

Ces 2 paramètres varient en fonction de la machine à thermocoller utilisée par le client (référence de la machine, pression...) et la composition du tag (une ou plusieurs couches de tissus).

Ainsi, il est fortement recommandé de suivre la procédure suivante et effectuer les tests requis pour déterminer ces 2 facteurs clé.

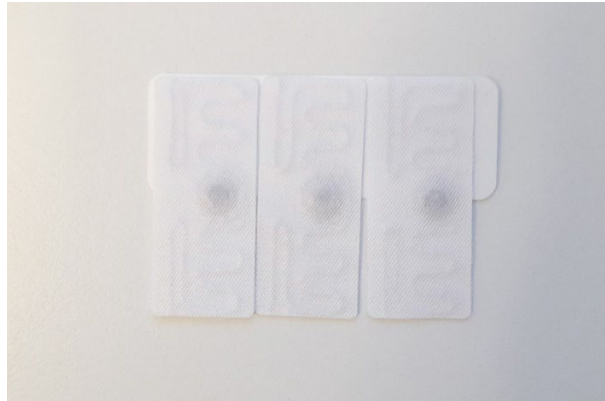
2 Procédure

Matériel

- Un indicateur de température (réf. 0646.2532 - Testo)
- Tags AX'Lin Thermo (ref. : LINEPUHF1217, LINEPUHF1980, LINEPUHF1968, LINEPUHF1996, LINEPUHF1994)
- Une pièce de linge à tagger
- Une machine à thermocoller. Les tags blanchisserie AX'Lin Thermo sont compatibles avec tous les modèles.

Etapas

- 1) Coller un tag AX'Lin Thermo sur l'indicateur de température. La surface de l'indicateur doit être au maximum recouverte, en évitant toutefois d'apposer le module (pion noir) sur l'indicateur car celui-ci ne permet pas le transfert de température. Si le tag est trop petit pour couvrir toute la surface de l'indicateur, il est recommandé d'utiliser plusieurs tags. Dans l'exemple ci-dessous nous avons utilisé 3 tags.

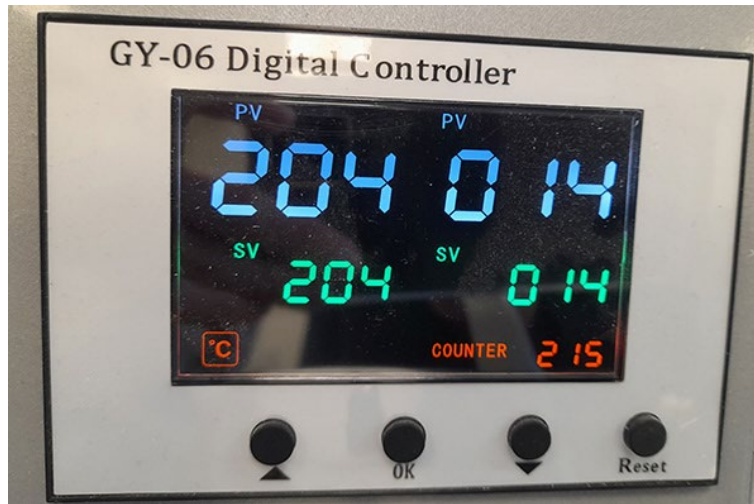


Attention au sens de pose : c'est la surface avec colle du tag AX'Lin Thermo qui doit être apposé sur le côté avec colle de l'indicateur.

- 2) Thermocoller l'ensemble, tags et indicateur de température, sur un linge à plat :



Dans la procédure validée par AXEM Technology, la machine de thermocollage est réglée à 204 degrés pendant 14 secondes afin de soumettre la colle à une température de 172 degrés.



Il est recommandé de tester la procédure selon ces paramètres et de les ajuster en fonction des résultats du test.

3) Vérifier le résultat



La température de la colle est de 172 degrés.
La procédure est validée.



La température est trop basse. La procédure doit être recommencée avec une température supérieure.



La température est trop haute. La procédure doit être recommencée avec une température inférieure.